

Helyszín: Jamos GmbH Zerspanungstechnologie - Velbert

Időpont: 2014. 10. 20 (13:00-14:00)

Az 1980-ban alapított cégnél Gerrit Woeste cégvezető fogadott Bennünket és tartott üzemlátogatással egybekötött cégismertetőt. A cég jelenleg 18 főt foglalkoztat és elsősorban a mezőgazdaságban, az erdészetben, az energia szektorban, a légitökekedésben, az űrtechnikában, valamint a vegyiparban használatos gépekhez gyártanak alkatrészeket, kis és közepes sorozatban. Alkatrészeik nemegyszer igen nagy precizitást igényelnek. A cégvezető külön kiemelte, hogy az általuk gyártott termékek elsősorban kovácsolt és öntött előgyártmányokból készülnek és, hogy ez esetenként milyen problémákat vet fel (pl. öntvényeknél a lunker).

A program során a cégvezető minden egyes munkahelyen végigvezetett Bennünket és kellő részletességgel mutatta be az ott folyó tevékenységet, külön kitérve a megmunkált anyagok speciális jellegére. Az üzemlátogatást a minőségellenőrző részlegen kezdtük, majd a gépműhely következett és legvégül a nyersanyag és a készrű raktárakat láthattuk.

Megállapítható, hogy a termelés a gépműhelyben igen korszerű maró-, és esztergagépeken (döntően CNC), illetve megmunkáló központokon folyik. De az üzembn láthattunk korszerű hegesztő berendezéseket is. Bár az üzemlátogatás tempója néhány helyen egy kicsit gyorsra sikerült, azért a legfontosabb dolgokat láthattuk (pl. gépeket munkaközben, felszerszámozás, ellenőrzés, stb...), és a felmerült kérdésekre korrekt és szakszerű válaszokat kaptunk.

Az üzembn fotó készítésére csak korlátozottan volt lehetőség.

Dr. Bartha Tibor





Helyszín: Bfz-Essen GmbH - Essen

Időpont: 2014. 10. 21 (10:00-11:30)

A mai programunk az esseni Bfz szakképző iskolában kezdődött, ahol Ralf Hahn a Nemzetközi Osztály osztályvezetője, valamint Bernhard Liesbrock a Mérnöki Kommunikációs-technológiai Osztály osztályvezetője fogadott Bennünket, és tartott általános bemutatkozást intézménylátogatással egybekötve. Az iskola 1971-ben kezdte meg működését és azóta a gazdasági élet különböző területeire végez képezéseket és továbbképezéseket, többek között a fémipar területére is.

A programunk során a vendéglátóink nagyon célirányosan, csak a fémipar területén folyó maró és esztergályos szakemberek képzési struktúráját és elemeit mutatták be (angol nyelven). Az iskola helyét és szerepét a területen jól jellemzi, hogy évente mintegy 900 diák képzését és továbbképzést végzi, amelyből mintegy 300 tartozik a fémipar valamely területéhez.

Oktatási rendszerük egyik pillére az a 24 hónapos alapképzés, a másik pedig a 6 hónapos szakmai továbbképzés amelyen, az iparban már jelenleg is dolgozó - alapképzést már teljesített - szakmunkások szakmai továbbképzése folytatják CNC maró és esztergagépekre. A hagyományos eszterga és marógépeik kb. 35-40 évesek (alapképzésben használatosak), a korszerű CNC gépeik (Siemens – eszterga, Heidenhain – maró) átlag 3-8 éveseken. Essen és környékén a maró és az esztergályos szakemberek képzésben az iskola vezető szerepet tölt be.

A program során bemutatták az egyes szakműhelyeket. Pozitív hozzáállásukat a mai programunkhoz jól mutatta, hogy nem csak a műhelyeket, gépeket és programozó helyiségeket láthattuk, hanem külön kérésünkre a négy napja érkezett külső szerszámbemérőt is beüzemelték.

Az iskolában végzett tanulók IHK bizonyítványt szereznek, amely nagyban megkönnyíti elhelyezkedésüket a német munkaerőpiacon.

A vendéglátók nagyon kedvesek és készségesek voltak a kérdéseinkre kellő mélységű, korrekt válaszokat adtak.

Dr. Bartha Tibor





Helyszín: Wbl Institute - Oberhausen

Időpont: 2014. 10. 21 (16:00-17:15)

A mai programunk a délután folyamán Oberhausenben, az Weiterbildungsinstitut Wbl GmbH-nál folytatódott. Az intézmény részéről Peter M. Urselmann és Claudia Parusel tartott ismertetőt a szervezet képzéseiről és tevékenységéről.

Sajnálatos módon ez a programpont nem kötődött a csoport szakterületéhez, hiszen az intézmény elsősorban nyelvi, illetve adminisztratív (irodai) munkakörökre végez képzéseket. De megtalálható a képzési rendszerükben az 1-2 napos tréningek, amely az önmenedzsment, a konfliktuskezelés, a telefonos kommunikáció, stb... területét ölelik fel. Gépipar, fémmegmunkálási területen képzést nem folytattak sem korábban sem most.

Ebből kifolyólag a program egy általános bemutatkozásnak tekinthető.

Dr. Bartha Tibor





Helyszín: TÜV Nord, Bildungszentrum Dortmund - Dortmund

Időpont: 2014.10.22 (10:00-11:00)

A mai programunk a több mint 40 éves múlta visszatekintő dortmundi TÜV Nord, Bildungszentrumnál volt. Az intézmény hasonlóan az előző napokban meglátogatott helyekhez, szintén szakmunkásképzést és szakmai továbbképzéseket folytat gépészeti, mechatronikai és ipari elektrotechnikai területeken. Ezen túlmenően fontos szerepe van a környéken élő munkanélküliek szakmai átképzésében is.

A programunk során a vendéglátóink célirányosan, csak a fémipar területén folyó maró és esztergályos szakemberek képzési struktúráját és elemeit mutatták be (angol nyelven).

Oktatási rendszerükben egy időben van jelen a 3,5 éves alapképzés, illetve a 6 hónapos szakmai továbbképzés. A szakmai továbbképzéseken, az iparban már dolgozó - alapképzést már teljesített - szakmunkások szakmai továbbképzése folytatják CNC maró-, és esztergagépekre.

A hagyományos eszterga és marógépek kb. 30-35 évesek (amelyek az alapképzésben használatosak), a korszerű CNC gépek (Siemens, Heidenhain és Fanuc) átlag 5-10 évesek, de láthattunk olyan 5-tengelyes marógépet is, amelyet csupán néhány hónapja szerzett be az intézmény. Dortmundban és környékén az intézmény képzési struktúrájába tartozó szakterületeken dolgozó szakemberek képzésben jelentős szerepet tölt be.

A program során bemutatták az egyes tanműhelyeket és az ott folyó oktatási tevékenységbe is bepillantást nyerhettünk. Itt is láthattuk a Wolfsburgban bemutatott Keller szoftvert. A CAD tárgy oktatásánál pedig Inventor szoftvert használtak. Itt is fontosnak tartom megemlíteni, hogy az iskolában végzett tanulók IHK bizonyítványt szereznek, amely nagyban megkönnyíti elhelyezkedésüket a német munkaerőpiacon.

Dr. Bartha Tibor



Helyszín: Meyer Werft GmbH - Papenburg

Időpont: 2014.10.23 (10:30-12:45)

A mai programunk az 1795-ben alapított Meyer Werft hajógyárban volt, amely Papenburg kisváros határában fekszik. A családi vállalkozást 1982 óta Bernard Meyer vezeti, aki a gyár alapítása óta a család 6. generációját képviseli. Az alapítás óta egyre csak bővülő hajógyár, kezdetben vitorlás hajók, majd lapátos gőzhajók, a későbbiek során tankerek építésével foglalkozott, mára a profilja letisztult és döntően tengerjáró luxushajók (cruiserek), folyami luxus hajók, és északi tengeri átkelő kompok gyártását végzi. Emellett a gyár hajóválasztékában (eseti megrendelésként) megtalálhatjuk a tudományos célú tengeri kutatóhajókat, illetve állatok szállítására alkalmas tengeri teherhajók is. A világ tengerjáró luxushajóinak 25%-a jelenleg ebből a gyárból kerül ki.

A két órás gyárlátogatás a látogató központban kezdődött, ahol egy 10 perces vetítés keretében általános ismertetőt kaptunk a gyár történetéről és tevékenységéről. Ezt követően, még mindig a látogató központban túravezetőnk az egyes helyiségekben bemutatta a gyár életének és munkásságának fontosabb mérföld köveit, és jelentősebb megépített hajóit (pl. Triton, Prinz Heinrich, Graf Goetzen, Elbe 1, Mauritius, Homeric, stb...). Kiemelten kezelte a túravezetőnk az elmúlt 30-40 évben készült jelentősebb hajók bemutatását (pl. Norwegian Star, Oriana, Quantum of the Seas, Radiance of the Seas, Disney Dream, Aidamar, Sonne, Pont-Aven stb...).

Ezt követően a két hajóépítő csarnokaiba tekinthettünk be természetesen, balesetvédelmi szempontok miatt csak az emeletről, üvegen keresztül és láthattuk az ott folyó munkát. Láthattuk a világ jelenleg legnagyobb fedett, hajóépítő csarnokát, amely 504 méter hosszú, 125 méter széles és 75 méter magas, ebből a dokk rész 482x45 méter. A dokk száraz és vizes dokként is funkcionál. Láthattuk, hogy jelenleg egy cruiser építése folyt, de már láthattuk mellette a következő hajó egyes blokkjait, elemeit előkészítve.

Ezt követően a kisebb csarnokba nézhettünk be, amelynek méretei 370x102x60 méter, ebből a dokk rész 358x40 méter – szintén száraz és vizes. Évente két luxus hajó kibocsátása valósul meg a gyárból és jelenleg 2019-ig rendelkeznek megkötött szerződéssel. Részletes tájékoztatást kaptunk a gyár területén elhelyezkedő épületekről és az előkészítést végző szerelő csarnokról és az ott folyó munkákról. Érhető módon és egyben nagy sajnálatomra, ezekbe az előkészítő csarnokba nem volt lehetőségünk betekinteni.

A gyárban jelenleg 2500 fő dolgozik, akik közül 1700-an effektíve hajóépítéssel foglalkoznak, 500 fő mérnök, kiszolgáló és adminisztratív dolgozó, valamint 300 fő gyakornok. A környéken a gyár kb. 20.000 embernek biztosít munka-, és megélhetési lehetőséget.

A túra végén szintén egy filmvetítés volt, amelyben bemutatták, hogy a hajók az elkészülésüket követően hogy jutnak ki (vontatva) az északi tengerre.

A gyárlátogatás az ajándékboltban fejeződött be, ahol lehetőség volt ajándéktárgyak vásárlására.

Ezt követően a csoport Papenburg városában ebédelt meg, és tett egy kb. egyórás városnéző sétát.

Dr. Bartha Tibor







Helyszín: Szálláshely – Essen, Karl-Mayer Str. 42

Időpont: 2014.10.24

A mai nap a csoport, a két hetes németországi látogatás mintegy lezárásaként szakmai egyeztető és értékelő megbeszélés tartott.

A megbeszélésen mindenki elmondta és összegezte az elmúlt két hét során a különböző intézményeknél és cégeknél szerzett szakmai tapasztalatait, kiemelve azokat a momentumokat, amely szakmailag pozitívként értékelt és a legtöbbet adta számára. A konkrét helyeken szerzett tapasztalataikról a résztvevők véleményüket a napi beszámoló jelentésükben részletesen leírták.

A csoport döntően pozitív tapasztalatok szerzett a kéthetes tanulmányúton, amelyet a későbbi tanulmányaikon túlmenően, a gyakorlati életben is hasznosítani tudnak. Mindenféleképpen pozitívan értékelendő, hogy a vendéglátó intézmények és cégek törekedtek arra, hogy a lehető legtöbb bemutassanak a mindennapi tevékenységükből illetve, hogy minél több szakmai információt biztosítsanak számunkra. A két hét során bepillantást kaptunk Essen és a környékbeli városokban, a tevékenységükben szakterületünkhöz kapcsolódó kis-, és közép vállalatok (egy esetben nagyvállalat – Mercedes) tevékenységét, gépi felszereltségét, munkaszervezését, szakembereik szakmai továbbképzését. Ezen túlmenően megismerhettük a szakterületünkön működő szakképző intézmények feladatrendszerét, célkitűzéseit, tevékenységét, oktatási és vizsgáztatási rendszerét.

A pozitív vélemények mellett esetenként megfogalmazódtak kritikai észrevételek is. Ilyen többek között, hogy az képzést folytató intézményeknél a korszerű többtengelyes megmunkáló gépeket működés közben igen ritkán, döntően csak „álló helyzetben” láthattuk. Egy-két esetben olyan érzés is kialakult a csoportban, hogy a vendéglátók nem voltak teljesen tisztában, hogy csoportunk pontosan milyen szakterületet képvisel és honnan jött, ennek megfelelően a szervezetük bemutatása is meglehetősen általánosra sikerült.

Összességében elmondható, hogy a csoportban kialakult tapasztalatok döntően pozitívak.

Az egyeztető és értékelő megbeszélésen elhangzottak, mindenféleképpen hasznos tapasztalatokkal szolgálnak az esetleges későbbi tanulmányutak lebonyolítása során.

Dr. Bartha Tibor